

**Учебный план  
по программе профессиональной переподготовки  
«Менеджмент организации» (252 уч. ч.)**

№ п/п	Наименование дисциплин (модулей)	ОТ, час	Аудиторные занятия, электронное обучение и ДОТ, час.		СРС, час.	Форма контроля
			Лк	ПЗ		
1.	Менеджмент в трансформационной среде	36	4	12	20	Экзамен
2.	Маркетинг в цифровой экономике	40	4	12	24	Экзамен
3.	Основы экономических отношений	40	4	12	24	Экзамен
4.	Бизнес-планирование корпораций и фирм	40	4	12	24	Зачет
5.	Управление инновационными процессами в условиях глобализации	32	4	8	20	Зачет
6.	Управление персоналом организаций и корпоративных групп	32	4	8	20	Зачет
7.	Исследовательская деятельность на рынке товаров и услуг	32	4	8	20	Зачет
<b>ИТОГО</b>		<b>252</b>	<b>28</b>	<b>72</b>	<b>152</b>	
<b><i>Итоговая аттестация – междисциплинарный экзамен (в форме тестирования)</i></b>						