

Аннотация
рабочей программы учебной дисциплины
«Цифровые технологии контроля геометрических форм с применением
контрольно-измерительных машин»

»

Дисциплина **««Цифровые технологии контроля геометрических форм с применением контрольно-измерительных машин»»** направлена на формирование следующих профессиональных компетенций:

<i>Профессиональная компетенция</i>	«Критический анализ в цифровой среде и способность использовать современные информационные технологии, прикладные программные средства при решении задач профессиональной деятельности в области контроля геометрических форм изделий машиностроения»
-------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Дисциплина **«Цифровые технологии контроля геометрических форм с применением контрольно-измерительных машин»** изучается на курсах повышения квалификации как отдельное самостоятельное направление подготовки и опирается на компетенции цифровой грамотности: Критическое мышление в цифровой среде. (Компетенция предполагает способность человека проводить оценку информации, ее достоверность, строить логические умозаключения на основании поступающих информации и данных).

Целью освоения учебной дисциплины «Компьютерные измерительные системы в машиностроении» является формирование у слушателей способности использовать прикладные программные средства при решении практических задач профессиональной деятельности, научить слушателей на практике приемам и процедурам проведения измерений на приборах с программным обеспечением. Задачей изучения программы «Цифровые технологии контроля геометрических форм с применением контрольно-измерительных машин» является освоение слушателями методов, инструментов, приемов и способов работы в прикладных программных средствах при контроле качества изделий машиностроительного профиля..

В результате изучения дисциплины слушатель должен обладать следующими навыками:

1. Знать: установленные формы для заполнения документации по контролю качества изделий машиностроительного профиля; методики, рекомендации и инструкции проведения стандартных испытаний и измерений свойств и технологических показателей материалов и готовых машиностроительных изделий; нормативные документы и программные средства для проектирования изделий и их эксплуатации.

2. Уметь: использовать методики, рекомендации и инструкции проведения измерений с применением средств вычислительной техники.

3. Владеть: навыками работы с прикладными программами для решения практических задач по испытаниям, измерениям, проектированию и эксплуатации.

Курс построен на современной фундаментальной и периодической литературе по компьютерному контролю качества изделий машиностроительного профиля, анализе практических ситуаций и дискуссий на заданные темы, практической работе с программным обеспечением.

При изучении дисциплины предусматриваются занятия в дистанционном формате:

– лекционные занятия в активной и интерактивной форме;

– практические работы в форме работы с программным обеспечением в дистанционном формате;

– самостоятельная подготовка к итоговой аттестации на основе работы с основной и дополнительной литературой, привлечением интернет-источников;

– зачет.

Всего часов 72, в том числе: лекции – 16 часов, практические работы – 20 часов, самостоятельная работа – 34 часа. Два часа выделяется на промежуточную аттестацию в форме зачета.