

## **АННОТАЦИЯ**

### **рабочей программы учебной дисциплины**

### **Б1.1.5 «РУССКИЙ ЯЗЫК И КУЛЬТУРА РЕЧИ»**

Направление подготовки – **15.03.01 Машиностроение**

Профиль подготовки – **Оборудование и технология сварочного производства**

Профиль подготовки – **Машины и технология литейного производства**

#### **1. Цель освоения дисциплины**

**Целью** освоения дисциплины «Русский язык и культура речи» является систематизация и углубление знаний по русскому языку, полученных в школе, для формирования практических основ устной и письменной речевой коммуникации, позволяющих осуществлять профессиональную деятельность.

#### **Задачи изучаемой дисциплины:**

- углубить и расширить базовые знания о русском языке как системе, его основных единицах и культуре речи;
- способствовать успешному овладению нормами устной и письменной речи современного русского литературного языка – орфоэпическими, лексическими, грамматическими, стилистическими;
- формировать умение отбирать в процессе речевой деятельности нормативные варианты в соответствии с конкретной ситуацией общения;
- формировать умение пользоваться словарями русского языка, справочной литературой.

#### **2. Место дисциплины «Русский язык и культура речи» в структуре ОПОП бакалавриата**

Дисциплина «Русский язык и культура речи» относится к базовой части профессионального цикла дисциплин.

Изучение данной дисциплины является необходимой основой для последующего изучения дисциплин профессионального цикла, в том числе дисциплин гуманитарного цикла и специальных дисциплин.

#### **3. Краткое содержание дисциплины**

Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 зачетные единицы, 72 часа (36 часов – аудиторные занятия, 36 часов – самостоятельная работа). Продолжительность изучения дисциплины 1 семестр; форма контроля – зачёт.

Цикл дисциплины «Русский язык и культура речи» предусматривает курс лекций и практических занятий по основам культуры речи, русскому языку, стилистике русского языка с текущим контролем в виде написания контрольной работы и реферата.