

Аннотация
рабочей программы учебной дисциплины
Б1.2.30.1 «Технологические основы производства»
по направлению подготовки 38.03.01 Экономика (квалификация «бакалавр»)

Цель: формирование у студента теоретических знаний о функционировании технологических процессов предприятий и практических навыков при принятии управленческих решений, относящихся к организации производственных процессов и оценке производственных ситуаций на основе технологической информации:

Осваиваемые компетенции

ПК-3- Способность выполнять необходимые для составления экономических разделов планов расчеты, обосновывать их и представлять результаты работы в соответствии с принятыми в организации стандартами;

СК-9- Способность на основе базовых знаний о технологии производства анализировать и интерпретировать техническую документацию, подготавливать исходные данные для выбора и обоснования научно-технических решений на основе экономических расчетов;

В результате изучения дисциплины студент должен:

знать – методики поиска и анализа исходных информационных данных для проектирования технологических процессов в машиностроении; порядок отбора необходимой информации по средствам технологического оснащения, автоматизации и управления на всех стадиях реализации производственных и технологических процессов; терминологию, общие понятия и представления в области основ технологии машиностроения; методы проектирования процессов и технологии; природу поведения изделий, изготовленных с отклонениями от заданных параметров;

уметь - работать и отбирать достоверную информацию на этапе анализа и всех последующих этапах проектирования производства; использовать все имеющиеся источники информации и опыт предприятия работать в коллективе при внедрении или оценке технологических процессов изготовления изделий на предприятии; оперативно работать с документацией технологического процесса;

• владеть – навыками сбора и анализа базовой, руководящей и справочной информации на этапе, предшествующем проектированию технологического процесса; приемами использования исходной информации для проектирования технологического оснащения: приспособлений, режущего и мерительного инструмента навыками интерпретации технологической информации о изготовлении изделий; приемами проведения экономической оценки технологических процессов в машиностроительном производстве.

В дисциплине " Технологические основы производства " изучаются следующие основные разделы (дидактические единицы):

- 1) Закономерности и связи процессов проектирования и создания машин;
- 2) Правила и принципы разработки технологического процесса изготовления машиностроительных изделий;
- 3) Формообразование поверхностей на станках. Станки токарной группы. Станки сверлильной и расточной группы. Фрезерные станки. Станки для абразивной обработки;
- 4) Понятие о технологичности и себестоимость заготовок;
- 5) Связь точности и себестоимости обработки;
- 6) Конструктивно-технологические разновидности деталей и основные технологические задачи при их изготовлении;
- 7) Технология сборки.
- 8) Автоматы. Автоматические линии. Гибкие производственные системы с ЧПУ

9) Изготовление полуфабрикатов и изделий из эвтектических и полимерных композиционных материалов.

Результаты освоения дисциплины «Технология машиностроения» достигаются за счет использования в процессе обучения интерактивных методов и технологий формирования компетенции у студентов:

лекции с применением мультимедийных технологий;
использование реальной технологической оснастки на практических занятиях;

Уровень освоения компетенций, связанных с дисциплиной «Технологические основы производства», оценивается в ходе рейтинговой системы оценки знаний студентов, зачетов и экзаменов, контроля самостоятельной работы студентов, а также в процессе курсового и дипломного проектирования.

Изучение данной дисциплины базируется на знаниях, умениях и навыках студента, приобретенных в результате освоения дисциплин: Экономика организации, Пользование интернет-ресурсами, Математика, Статистика.

Основные положения дисциплины должны быть использованы в дальнейшем при изучении следующих курсов: Рынок ценных бумаг, Прогнозирование и планирование на предприятиях, Ценообразование, Ценовая политика организации, Итоговая государственная аттестация, а также прохождении производственных практик и выполнении ВКР.

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 зачетные единицы.
Дисциплина изучается в 7 семестре

Автор аннотации: д.т.н., профессор А.Е.Зверовщиков

Профессор кафедры «ТМС»

А.Е.Зверовщиков