

АННОТАЦИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

С 2.1.2.1 «Конструкторская практика»

Общая трудоемкость изучения дисциплины составляет 15 ЗЕТ (540 часов).

1. Целями производственной практики являются:

- получение профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности;
- закрепление и углубление знаний в области конструкторско-технологической подготовки производства боеприпасов и взрывателей;
- практическое изучение применяемых технологических процессов, специального оборудования и оснастки для изготовления, сборки, контроля и испытаний взрывателей;
- формирования мировоззрения студентов в вопросах организации производства, охраны труда и экологии окружающей среды.

2. Учебные материалы, выносимые для проработки в ходе прохождения производственной практики, базируются на знаниях, умениях и готовностях обучающихся, приобретенных в результате освоения предшествующих дисциплин:

- Технология производства средств поражения;
- Теоретическая механика;
- Сопротивление материалов;
- Материаловедение;
- Устройство боеприпасов, взрывателей и систем управления действием средств поражения;
- Учебная практика.

Освоение данной дисциплины является необходимой основой для прохождения преддипломной практики, выполнения выпускной квалификационной работы и освоения большинства дисциплин базовой части.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения учебной практики:

Коды компетенции	Наименование компетенции	Структурные элементы компетенции (в результате освоения дисциплины обучающийся должен знать, уметь, владеть)
1	2	3
ОПК-10	способность порождать новые идеи (креативность) и общаться со специалистами из других областей науки и техники	Знать: Типовую структуру предприятия по производству боеприпасов и взрывателей; Конструктивные особенности и параметры средств боеприпасов и взрывателей, выпускаемых на предприятии (членение на составные части, геометрические размеры, точность, качество, показатели надежности, прочность, герметичность и др.); Методы получения заготовок и размерной обработки деталей боеприпасов и взрывателей, выпускаемых на предприятии; Методы сборки и соединения деталей и сборочных единиц, контроля и производственных испытаний боеприпасов и взрывателей, выпускаемых на предприятии; Оборудование, оснащение и инструменты, используемые на предприятии для изготовления, контроля и технологических испытаний боеприпасов и взрывателей; Порядок проведения технологической под-
ПК-2	владеть техническими характеристиками и конструктивными особенностями современных образцов боеприпасов и взрывателей	
ПК-3	владеть полным комплексом тактико-технических требований, предъявляемых к образцам боеприпасов, взрывателей и системам управления действием средств поражения	

ПК-24	<p>способность демонстрировать знание нормативных, отраслевых и государственных требований, предъявляемых к технической и сопроводительной документации</p>	<p>готовки производства боеприпасов и взрывателей; Действующие на предприятии методики технологического проектирования; Порядок разработки технологической документации.</p> <p>Уметь: Документировать технологические процессы изготовления боеприпасов и взрывателей; Применять методики технологического проектирования при разработке технологических процессов изготовления боеприпасов и взрывателей; Использовать специальное программно-математическое обеспечение для проектирования технологических процессов изготовления боеприпасов и взрывателей</p> <p>Владеть навыками: Самостоятельно работать с учебной и справочной литературой; Упрощенного качественного анализа конструкций боеприпасов и взрывателей на технологичность; Применения методик технологического проектирования при разработке технологических операций; Применения специального программно-математического обеспечения для проектирования технологических процессов изготовления боеприпасов и взрывателей.</p>
-------	---	---

Основные дидактические единицы (разделы): Техника безопасности на предприятии, режим на предприятии, структура предприятия и управление производством, состав цехов основного и вспомогательного производства. Конструктивные особенности боеприпасов и взрывателей. Типовые технологии изготовления деталей средств поражения. Технология сборки взрывателей. Автоматизация производства средств поражения. Ознакомление и самостоятельное изучение конструкторской документации на взрыватели, выпускаемые на предприятии. Ознакомление и изучение технологической документации, в том числе технологических процессов изготовления, сборки и испытания взрывателей, технологической оснастки.