

## АННОТАЦИЯ

рабочей программы производственной практики Б.2.2.3 «Технологическая производственная практика» относится к ОПОП ВО 15.03.01 «Машиностроение» (профиль - «Оборудование и технология сварочного производства»).

### 1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины «Технологическая производственная практика» являются:

- формирование у студентов знаний и умений участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции;
- формирование у студентов знаний и умений составлять заявки на оборудование и запасные части, подготавливать техническую документацию на ремонт оборудования;
- формирование у студентов знаний и умений обоснованно назначать процедуры контроля качества сварных соединений после сварки

### 2. Место практики в структуре ОПОП ВО бакалавриата

Производственная практика Б.2.2.3 «Технологическая производственная практика» относится к вариативной части блока Б. 2 программы бакалавриата.

**Технологической производственной практике предшествуют такие практики,** как «Практика по получению первичных профессиональных умений и навыков» и «Практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности».

**Знания, умения и навыки, полученные в ходе прохождения производственной практики «Технологическая производственная практика»,** будут необходимы для прохождения практики «Преддипломная практика» и подготовки выпускной квалификационной работы итоговой государственной аттестации.

**В результате прохождения производственной практики у обучающихся должны быть сформированы элементы следующих компетенций в соответствии с ФГОС ВО по данному направлению подготовки:**

Коды компетенции	Наименование компетенции	Структурные элементы компетенции (в результате прохождения практики обучающийся должен знать, уметь, владеть)
ПК-14	Способность участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции.	Знать: основные подходы к участию в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции.
		Уметь: проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции.
		Владеть: навыками участия в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции.

ПК-26	Умение составлять заявки на оборудование и запасные части, подготавливать техническую документацию на ремонт оборудования.	Знать: принципы составления заявок на оборудование и запасные части, подготавливать техническую документацию на ремонт оборудования.
		Уметь: составлять заявки на оборудование и запасные части, подготавливать техническую документацию на ремонт оборудования.
		Владеть: навыками составления заявок на оборудование и запасные части, подготавливать техническую документацию на ремонт оборудования.
СК-7	Умение обоснованно назначать процедуры контроля качества сварных соединений после сварки.	Знать: методические, нормативные и руководящие материалы, касающиеся выполняемой работы.
		Уметь: назначать процедуры контроля качества сварных соединений после сварки.
		Владеть: навыками процедуры контроля качества сварных соединений после сварки.

#### **Этапы практики:**

1. Инструктаж по технике безопасности на предприятии.
2. Знакомство со структурой предприятия и его подразделений, номенклатурой выпускаемой продукции.
3. Формирование индивидуального задания на практику.
4. Библиографический поиск и анализ научно-технической и технологической информации по заданию на практику.
5. Изучение существующей технологии производства и оборудования на различных технологических переделах изготовления сварной конструкции.
6. Приобретение практических навыков: в разработке технологических процессов изготовления сварной конструкции, проектирования и расчета сварных соединений, проектирования оснастки; в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства сварной конструкции; в работах по назначению процедуры контроля качества сварных соединений после сварки.
7. Приобретение опыта организаторской работы в должности помощника мастера, мастера, технолога одного из участков сварочного цеха. Приобретение навыков составления технической документации (графиков работ, инструкций, технологических карт, заявок на материалы и оборудование) и подготовки отчетов по установленным формам.
8. Изучение принципов работы и устройства основного технологического оборудования, применяемого в сварочном цехе.
9. Участие в управлении технологическим процессом производства сварной конструкции.

10. Изучение организации производства во всех его элементах и формах, начиная от организации рабочих мест, их техническое оснащение, размещения оборудования; изучение взаимоотношений между службами и цехами, участками и службами внутри цеха. Изучение принципов составления служебной и технической документации.

11. Участие в осуществлении контроля производства.
12. Оценка техники безопасности, решения экологических вопросов.
13. Подготовка отчета по практике.

**Общая трудоемкость производственной практики - 3 зачетных единицы, 108 часов.**

**Продолжительность практики – 2 недели.** Практика проводится: в 8 семестре для 4 летней заочной формы обучения и в 10 семестре, для 5 летней заочной формы обучения. Форма итогового контроля – зачет с оценкой.